

Technische Daten

Technical data

Spannung	Voltage	230/400 - 230 single phase/einphasig V	
Leistung Hauptsägemotor	Motor power main saw	5.5 (7.5 ps/hp) (option/Option 10 ps/hp)	Kw
Gewicht	Weight	1050 (NZ3800: 1100 kg)	kg
Abmessungen Verpackung (LxWxH) NZ3200	Dimensions crate (LxWxH) NZ3200	2270x1330x1020 + 3250x450x200	mm
Abmessungen Verpackung (LxWxH) NZ3800	Dimensions crate (LxWxH) NZ3800	2270x1330x1020 + 3850x450x200	mm
Hauptsäge			
Main saw			
Durchmesser Hauptsägeblatt maximal	Diameter saw blade maximum	400	mm
Durchmesser Hauptsägeblatt minimal	Diameter saw blade minimum	300	mm
Bohrung	Bore	30	mm
Schnitthöhe maximal (400 mm Blatt) bei 90°	Cutting depth maximum (400 mm saw blade) at 90°	125	mm
Schnitthöhe maximal (400 mm Blatt) bei 45°	Cutting depth maximum (400 mm saw blade) at 45°	100	mm
Geschwindigkeit Hauptsägeblatt	R.P.M. main saw blade	3000/4000/5000	T/min
Schrägstellung Sägeblatt	Saw blade tilt	90° - 45°	
Schnittbreite am Parallelanschlag	Parallel rip capacity	1525	mm
Schnittlänge	Cutting length	3200 (option/Option 3800)	mm
Abmessungen Sägetisch	Dimensions saw table	885x700	mm
Abmessungen Tischverlängerung	Dimensions saw table extension	650x700	mm
Abmessungen Tischverbreiterung	Dimensions right hand table extension	1100x450	mm
Abmessungen Schiebeschlitzen Standard	Dimensions sliding table standard	3200x (option/Option 3800)	mm
Abmessungen Quertisch	Dimensions cross-cut table	1420x650	mm
Länge Queranschlag	Length cross-cut fence	2100 (telescopes/teleskopisch to/bis 3000 mm)	mm
Vorritzer			
Scoring saw			
Sägeblatt Durchmesser	Diameter scoring saw blade	120	mm
Bohrung	Bore	20	mm
Schnitthöhe bei Durchmesser Vorritzblatt 120 mm	Cutting depth with 120 mm diameter blade	3.5	mm
Geschwindigkeit Vorritzsägeblatt	R.P.M. scoring saw	8200	T/min
Schrägstellung Vorritzsägeblatt	Scoring saw blade tilt	90° - 45°	
Leistung Vorritzmotor	Scoring saw motor power	0.94 (1.3 ps/hp)	Kw
Absaugstutzen	Dust suction ports	120 + 80	mm
Elektrische Höhenverstellung Hauptsägeblatt	Power rise and fall of the main saw blade	standard/Standard	
Elektrische Schrägstellung Sägeeinheit	Power tilt of the saw unit	standard/Standard	
Gehrungsanschlag auf Quertisch	Mitre cross-cut fence on the cross-cut table	standard/Standard	
Seitliche Tischverbreiterung mit Anschlag	Extra support table and fence	standard/Standard	
Gehrungsanschlag auf Schiebeschlitzen	Mitre fence and woodclamp on sliding table	standard/Standard	
Digitale Ablesung auf 1 Anschlagreiter Queranschlag	Digital read-out on 1 flip over stop of the fence	option/Option	
Digitale Anzeige Schrägeinstellung des Sägeblattes	Digital read-out on the saw blade tilt	option/Option	
Rollbock	Roller support	option/Option	



Rollbock (optional) 22" V

Postbus 22
4524 ZG Sluis - Nederland
Tel.: +31 117 46 28 80 / +32 50 45 89 25
Fax: +31 117 46 28 88 / +32 50 45 89 27
<http://www.roblandmachines.com>
info@robland.com

Dealer:

19 Allens Rd, East Tamaki
Ph (09) 271-7700
159 Ferry Rd, Christchurch
Ph (03) 366-2013
Toll Free: 0800 332 288
sales@jacks.co.nz
www.jacks.co.nz



NZ 3200
AXIS ERGO

Deutsch
English

NZ 3200 AXIS ERGO

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien. Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter.

Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickeltesten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle.

Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium. This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees.

The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines.

The production of these components takes place under a strict quality control.

World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.



Bedienung auf Augenhöhe mit folgenden Funktionen: Start/Stop der Hauptsäge, Start/Stop des Vorritzers, Höhenverstellung des Sägeblattes, Schrägeinstellung des Sägeblattes. Bedienung des automatischen Parallelanschlags und optional, eine Digitalanzeige der Schrägeinstellung des Sägeblattes.

The control on eye height, with following functions: start/stop of the main saw, start/stop of the scoring unit, height setting of the saw, inclination of the saw, control of the automatic parallel guide fence and, optional, digital read of the inclination of the saw.

Parallelanschlagprismenführung
Kugelumlaufspindel
Geschlossene lineare Führung
Servoantriebsmotor

Zusätzlicher Tisch mit
Hilfsparallelanschlag.

Transfer device parallel guide fence
Ball screw bearing
Closed loop system
Servo-motor

Extra support table with secondary parallel fence.

Da der Schutzhaubengalgen schräg angebracht ist, erhält man nun eine grosse Schnittbreite zwischen Sägeblatt und Galgen.

Blockieren des Besäumwagens.

The support arm is diagonally attached, to create a larger working space between saw blade and support arm.

Blocking of the sliding table.

Die Bedienung des Parallelanschlags erfolgt über einen bedienerfreundlichen Touch Screen, mit einer Genauigkeit von bis zu 0.01mm, Eichmodule, Parkposition, Sprachauswahlmöglichkeit, automatischer Korrektur, Sägeschnittliste.

Schräg einstellbarer Gehrungsanschlag mit Exzenterspanner.

The parallel guide fence can be controlled by using the touch screen with an accuracy of 0.01 mm, several language choices, calibrating mode, automatic correction, the possibility of using a saw list and a park position.

Diagonally adjustable mitre fence with eccentric tension adjuster.

Option



Der optionale digitale Flip-Stop auf dem Gehrungsschlag garantiert höchste Wiederholgenauigkeit.

Der Gehrungsanschlag auf dem Rolltisch ist beidseitig bis 45° einstellbar. (Standard)

The optional digital flip stop on the cross-cut fence guarantees reliable repetitive precision.

In both directions 2 x 45° mitre cross-cut fence are standard features on the machine.

- Servomotor KEB 0.55 nm mit Resolver. Endlosschleife System für höchste Genauigkeit.
- Standardbreite von 1525 mm.
- Schweres Alu-Extrusionsprofil.
- Kugelumlaufspindel, spielfrei.
- Spielfreies Führungssystem.
- Exakter Servo-Regler, sehr hohe Wiederholgenauigkeit.
- Ausgestattet mit EMC Filter.
- Standard mit touch screen.

- Servo motor KEB 0.55 nm with resolver. Closed loop system for precise and accurate measurements.
- Standard width of 1525 mm.
- Based on a stable machined aluminium extrusion.
- Ball screw free of backlash.
- Guide free of backlash.
- Precise servo-regulator to guarantee a very high repetitive accuracy.
- Equipped with a EMC-filter.
- Touch screen, easy to use.